

MONOBLOKI

CZĘŚCI IZOLACYJNE

bez gwintu, sztywne i niezmiennie jednostki do spawania
niezawodne także przy wysokich wymaganiach
W zasadzie nie wymagają dozoru i konserwacji

WŁASNOŚCI MECHANICZNE

doskonałe własności mechaniczne dzięki mocnej konstrukcji w statycznie korzystnej formie
z zastosowaniem przekładki jako izolatora z płyty szkłoepoksydowej wzgl. polietylenu,
korpusy złącza wykonuje się jako konstrukcje spawane z blach o dużej grubości
(ze stali niestopowej konstrukcyjnej węglowej) zgodnie z normami PN, ISO, EN, DIN
wielokrotne testy i próby, wieloletnie doświadczenia potwierdzają znakomitość rozwiązania
poprzez spawanie.

WŁASNOŚCI ELEKTRYCZNE

idealna konstrukcja zamykająca w strefie elektryczne przejście z zastosowaniem w niej
wysokiej jakości materiałów izolacyjnych
oporność elektryczna w powietrzu przy 25°C - 5MΩ
wytrzymałość na przebicie przy 25°C - prąd zmienny 5kV (50Hz)/1min
pomiar rezystancji napięcie elektryczne - prąd stały 500 V

OBLICZENIA

wg. opracowania Przedsiębiorstwa Innowacyjno-Wdrożeniowego "PROEX" s.c. na zlecenie
RADIATYM&Ziel-Gaz S.C.

jeśli nie są wymagane inne przepisy ważne są normy zakładowe RADIATYM&Ziel-Gaz S.C.
w odniesieniu do obliczeń z zachowaniem trwałości przy ciśnieniu próbnym
dodatkowe wartości jak moment gnący i siły rozrywające mogą być narzucone przez klienta
istnieje możliwość komputerowego obliczania konstrukcji przy wskazaniu występujących
komponentów sił i ich wielkości

MATERIAŁY

rury (bez szwu) stal niestopowa konstrukcyjna węglowa zgodnie z normami: PN, ISO, EN, DIN
blachy jakościowe, odkuwki, kręgi hutnicze wg. potrzeb i wyników obliczeń
uszczelnienie "O" z gumy nitylowej odpornej na starzenie i na działanie wszystkich
powszechnie używanych gazów
materiał izolacyjny Polietylen PE klasy 80 lub 100, Glas-Epoxy typ. HGW2372,
HGW2372,4 wg. DIN 7735

ZAKRES WYKONANIA

praktycznie bez ograniczeń ponad dane w tabeli wymiarów
standardowe wykonanie objęte w tabeli-prospekcie

ZAKRES STOSOWANIA

praktycznie do wszystkich ciekłych mediów
przy zamówieniu określony rodzaj medium
standardowe wykonanie określone do maksymalnej stałej temp. 80°C

POWŁOKI ZEWNĘTRZNE

gruntowanie bitumiczne lub powłoka poliuretanowa "AMBERCOAT" wg. DIN 30671
powłoka termokurczliwa "CANUS" lub REIHEM
możliwość powlekania zgodnie z życzeniem

POWŁOKI WEWNĘTRZNE

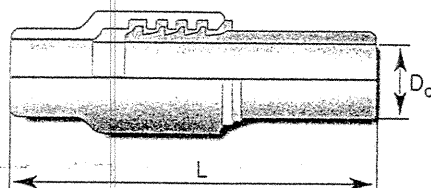
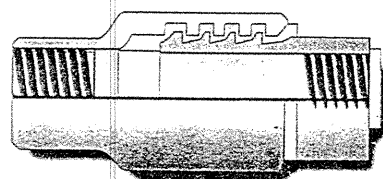
standardowo bez powłoki
możliwość powlekania zgodnie z życzeniem

KONTROLA I ODBIÓR

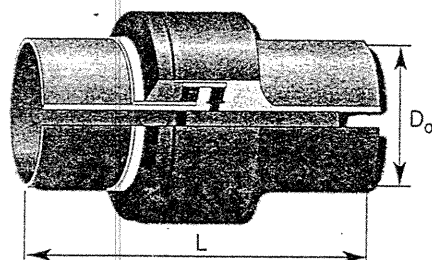
standardowo każdy monoblok badany na szczelność z wodą
badanie wytrzymałościowe okresowe

KONTROLA WYMIARÓW

badanie oporności elektrycznej zgodnie z wymaganiem
badanie oporności elektrycznej - standardowe prądem stałym 500V



Rozwiązanie dla zastosowań przy ciśnieniach roboczych do 2,5 MPa



Rozwiązanie dla zastosowań przy ciśnieniach roboczych 2,5-10 MPa

przy zamówieniach prosimy
o stosowanie poniższych
oznaczeń:

Sp - do spawania

Gz - gwint zewnętrzny

Gw - gwint wewnętrzny

np. monoblok izol. Do - 80 Sp/Gw

D ₀ [mm]	L [mm]
15	430
20	430
25	430
32	490
40	490
50	490
65	600
80	600
100	600
125	600
150	700
180	750
200	800
225	800
250	850
300	900
350	900
400	900
460	900
500	1000
600	1000

Wymiar L = dla monobloków do
spawania, lub wg. życzenia klienta.