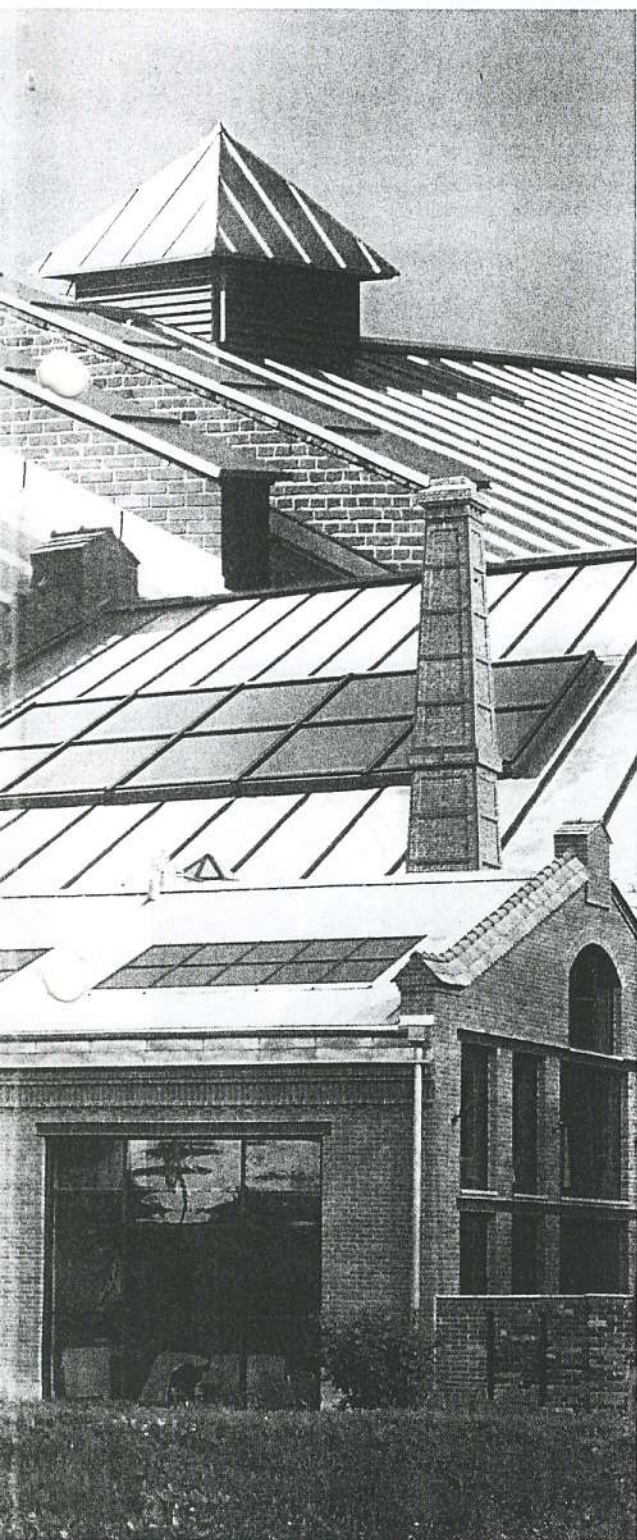




Coverline

PLX - blachy płaskie na rąbek stojący



Tradycja i nowoczesność

Blachy stalowe używane są jako materiał do pokryć dachowych od setek lat. Technologia PLX to połączenie tradycyjnego wyglądu z wysokiej jakości, nowoczesnym produktem. Klasyczny, elegancki i ponadczasowy wygląd oraz szeroka gama kolorystyczna sprawiają, iż blachy PLX doskonale sprawdzają się zarówno we współczesnej, awangardowej architekturze, jak i podczas renowacji starych dachów zabytkowych obiektów.

PLX to stalowe arkusze z cynkowanej ognioowo blachy o szerokości efektywnej 600 mm, dostępne w powłoce HBP lub Alucynkowej, łączone ze sobą w technologii rąbka stojącego. Dzięki doskonałym właściwościom plastycznym, łatwej obróbce i trwałym powłokom, są idealnie przystosowane do tej technologii. Materiał daje się formować bez pęknięć i mikrouszkodzeń i jest niezwykle odporny na uszkodzenia mechaniczne. Obszerna gama kolorystyczna obejmująca tradycyjne (jak np. miedziany, czarny) i nowoczesne (srebrny, błękitny) barwy oraz plastyczność materiału pozwalająca na stosowanie blach PLX na dachach o praktycznie dowolnym kształcie dają nieograniczone możliwości kreowania wizerunku architektonicznego budynków. Dzięki wyjątkowej szczelności, technologia PLX umożliwia krycie nie tylko dachów spadzistych, ale również płaskich oraz elewacji.

Dwa sposoby montażu

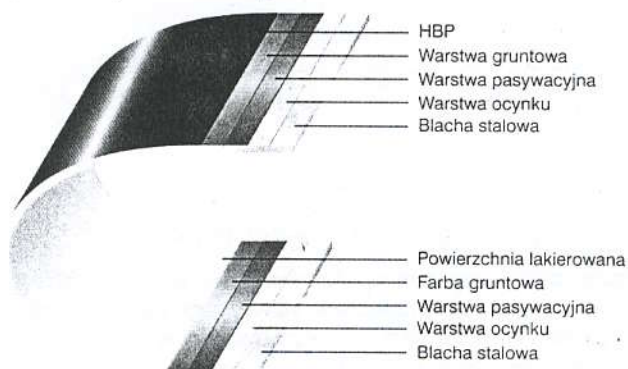
Dach w technologii rąbka stojącego może być wykonany na dwa sposoby: z krótkich arkuszy łączonych ze sobą na rąbki równoległe do krawędzi okapu, lub ze zwoju. Pierwsza metoda zapewnia atrakcyjny, tradycyjny wygląd oraz usztywnia dach, lecz ze względu na szczelność nie powinna być stosowana na dachach o kącie nachylenia mniejszym niż 10% (5,7°). Metodę krycia blachą ze zwoju, jako szczelniejszą możemy natomiast stosować już przy pochyleniu połaci rzędu 6,5% (ok. 3,6°). Ponadto metoda ta znacznie usprawnia prace dekarские, minimalizuje czas montażu, a co za tym idzie, zmniejsza koszty robocizny.

Profesjonalne maszyny i narzędzia

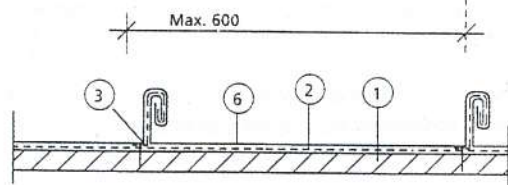
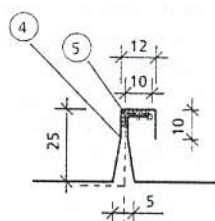
Lindab udostępnia wykonawcom nowoczesne maszyny do profilowania blach oraz zamykania rąbków na pokryciu dachu, zapewniając jednocześnie przeszkolenie w zakresie ich użytkowania. Dzięki temu Klient może mieć pewność, że pokrycie będzie sprawnie i estetycznie zmontowane a przede wszystkim szczelne. W firmie Lindab można również zaopatrzyć się we wszystkie niezbędne narzędzia do montażu blach PLX.

Rozstaw rąbków wynika z szerokości blachy i wynosi 600 mm. Arkusze blach PLX należy montować wyłącznie na pełnym odeskowaniu o zalecanej minimalnej grubości 23 mm. Do mocowania używa się haftr stałych i przesuwnych w rozstawie nie przekraczającym 450 mm. Przez właściwy układ oraz dobór haftr (w zależności od strefy śniegowej i wiatrowej oraz kąta nachylenia połaci dachu) można wymusić sposób i kierunek dopuszczalnych ruchów termicznych i dylatacyjnych. Pomiędzy blachą a odeskowaniem stosuje się natomiast matę strukturalną (połączenie membrany paroprzepuszczalnej z profilowaną matą ze splątanych włókien).

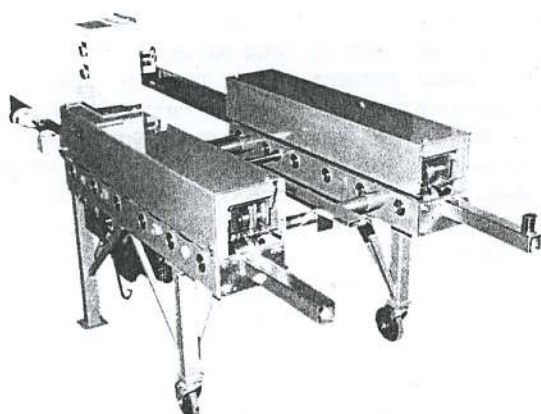
Przekrój blachy



1. Pełne odeskowanie o grubości min. 23 mm
2. Mata strukturalna
3. Hafta mocująca (stała lub ruchoma)
4. Rąbek stojący
5. Uszczelniacz Runotex lub Abratex
6. Blacha PLX



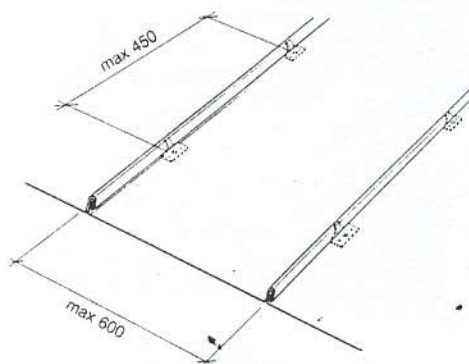
Przekrój okapu z blach PLX oraz przekrój rąbka



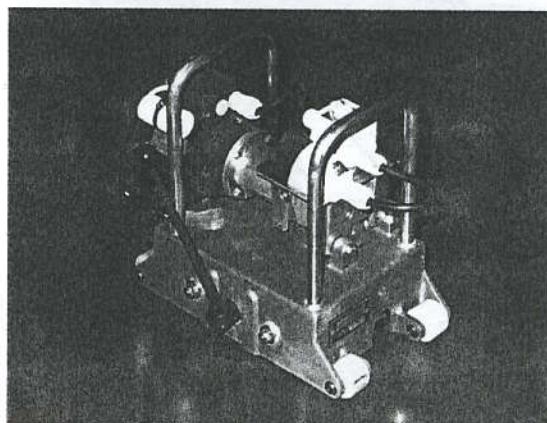
Maszyna do profilowania blach

Podstawowe parametry techniczne

Materiał:	blacha stalowa ocynkowana powlekana
Grubość rdzenia stalowego:	0,5-0,6 mm
Dostępne powłoki:	HBP, Alucynk
Grubość powłoki ocynku:	350 g/m ²
Grubość powłoki HBP:	50 µm
Grubość powłoki Alucynk:	25 µm
Szerokość całkowita arkusza (przed uformowaniem rąbków):	610-670 mm
Szerokość efektywna arkusza (po uformowaniu rąbków):	540-600 mm



Maksymalny rozstaw rąbków oraz haftów mocujących



Maszyna do zamykania rąbków

Dostępna kolorystyka systemu

Kolor	Najbliższy odpowiednik w systemie RAL	Najbliższy odpowiednik w systemie NCS	Oznaczenie Lindab
czarny	9005	S 9000-N	015
grafitowy	7011	S 7005-B20G	087
srebrny	9006	-	045
jasnoszary	7044	S 2005-G60Y	022
biały	9010	S1002-G5DY	001
żółty	1017	S 1040-Y20R	189
brązowy	8017	S 8005-Y80R	434
miedziany	8003	S 4030-Y60R	777
ceglasty	8004	S 4040-Y80R	742
ciemnoczerwony	3009	S 5040-Y80R	753
patynowy	6021	S 3020-G10Y	975
zielony	6003	S 6020-G30Y	874
jasnoniebieski	5024	S 4030-B10G	502

Dystrybutor:

Lindab Sp. z o.o.
Sadowa, ul. Kolejowa 311, 05-092 Łomianki
Tel.: +48 22 751 88 90, Fax: +48 22 751 96 67

Regionalne Biuro Sprzedaży
ul. Dąbrowskiego 470
60-451 Poznań
Tel.: +48 61 847 81 72
Fax: +48 61 848 94 13



www.lindab.pl