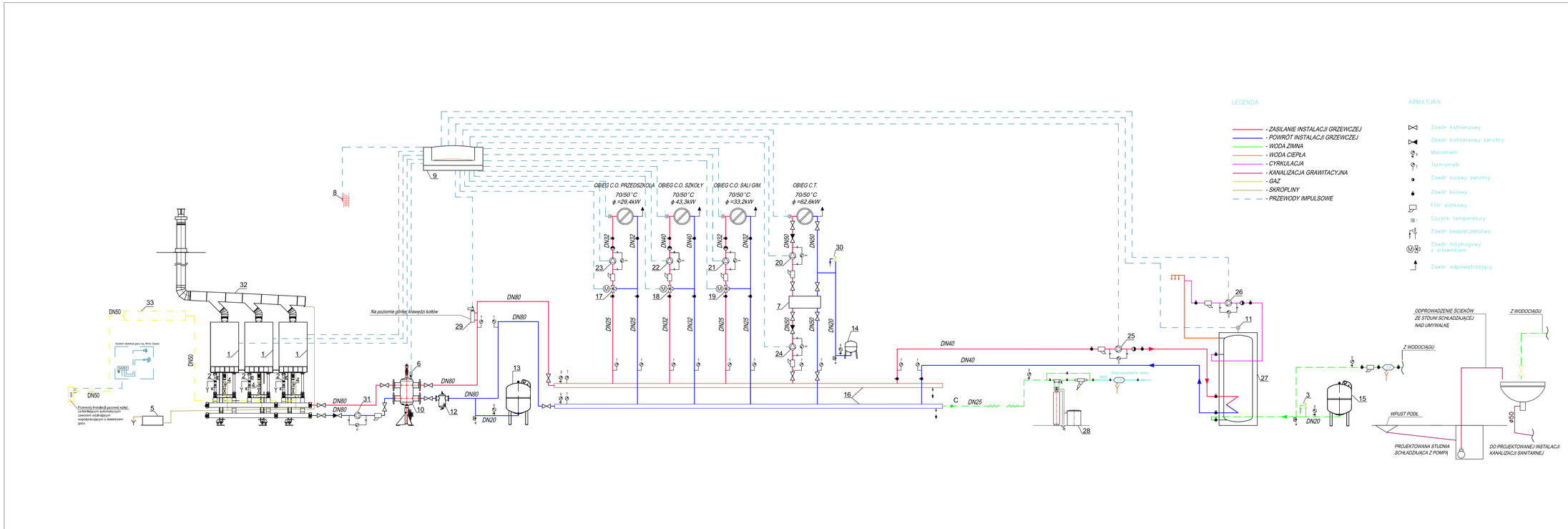

L.p.	Na
1	Kocioł gazowy kondensacyjny np. Vie nominalnej 83kW z modułem kaskad
2	Zawór bezpieczeństwa np SYR 191
3	Zawór bezpieczeństwa np SYR 211
4	Filtr siatkowy do gazu DN25
5	Neutralizator kondensatu o wydajn
6	Czujnik temperatury zasilania
7	Wymiennik glikolowy np. LB31-40H-
8	Czujnik temperatury zewnętrznej
9	Regulator
10	Sprzęgło hydrauliczne SP 80/200
11	Czujnik temperatury wody w podgrze
12	Filtrosadmułnik DN80 np. TerFOM
13	Przeponowe naczynie wzbiorcze NG
14	Przeponowe naczynie wzbiorcze SZ
15	Przeponowe naczynie wzbiorcze DT
16	Rozdzielacz hydrauliczny zasilanie
17	Zawór trójdrogowy CV316 RGA
18	Zawór trójdrogowy CV316 RGA
19	Zawór trójdrogowy CV316 RGA
20	Pompa (glikolowa) obiegu instalacyjnego
21	Pompa obiegu c.o. sali gimnastycznej np
22	Pompa obiegu c.o.szkoły np. ALPHA2
23	Pompa obiegu c.o. przedszkola np. ALF
24	Pompa obiegu kotłowego c.t np. MAGN
25	Pompa ładowania zasobnika c.w.u.
26	Pompa cyrkulacyjna c.w.u. np. ALPH
27	Zasobnik c.w.u. np. Vitocell 100-V C
28	Stacja uzdatniania wody np. Aquase
29	Ogranicznik poziomu wody
30	Zawór bezpieczeństwa np. SYR 211
31	Pompa obiegu kotłowego np. UPS 40-1
32	System powietrzno-spalinowy Ø350/20
33	Butor gazu DN200 L=1,3

PRIMTECH
Szymon Killa
ul. Wikpina 9,
42-680 Tarnowskie Góry
tel. 508-340-000
fax: 32 286-32-79
www.primtech.pl

Inwestor:
Miasto Ustroń
ul. Rynek 1
43-450 Ustroń

Data: luty 2017 r.

Korzystanie z rozwiązań tech
na opracowanie dokur