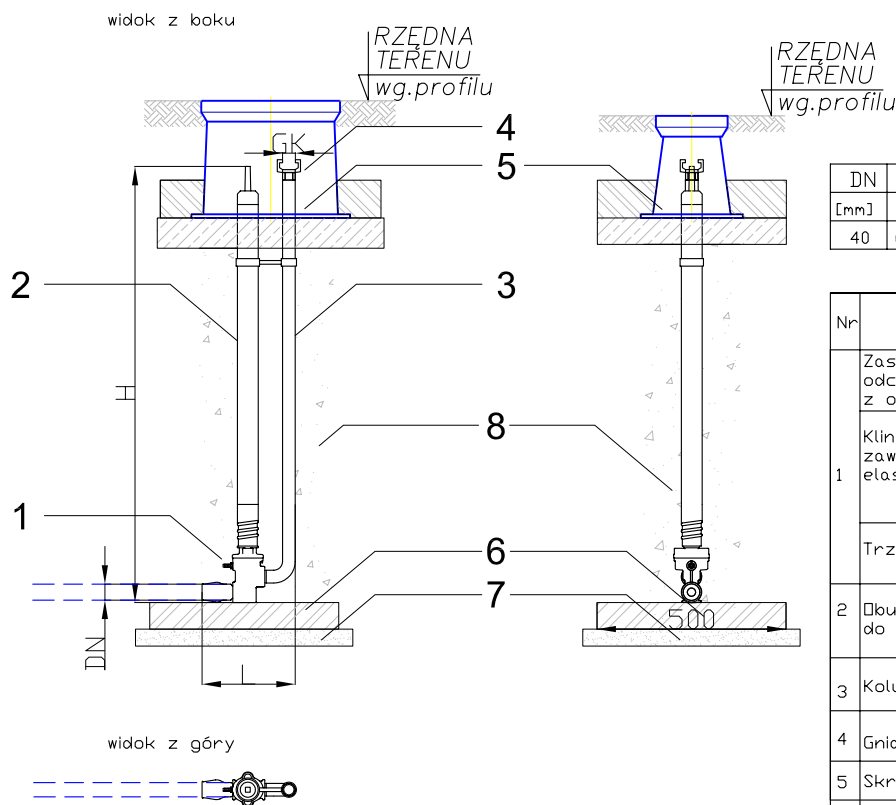


# Rysunek typowy hydrantu mrozoodpornego



DN	G	GK	H	L
[mm]	[cal]		[mm]	
40	6/4"	2"	1280	170

Nr	Część	Materiał
1	Zasuwa odcinająca z odwadniaczem	Żeliwo sf eroidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
	Klin zawulkanizowany elastomerem	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne EN-GJL-250, PN-EN 1561 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563 Guma EPDM
	Trzpień	Stal 1.4021 PN-EN 10088-1
2	Obudowa do przytacz	Stal S235JR PN-EN 10025-2 Poliety len PE PN-EN ISO 1872-1
3	Kolumna	Stal S235JR PN-EN 10025-2
4	Gniazdo kłowe	Mosiądz PN-EN 1982 Aluminium PN-EN 1706
5	Skrzynka	PEHD
6	Fundament	Bloczek betonowy 500x500x100mm.
7	Podbudowa	Beton chudy
8	Obsypka	Żwir 2-16mm z zagęszczeniem obsypka odwodnienia hydrantu

## Opis wyrobu:

- Elementy odcinająco-zamykające wykonane z mosiądzu
- Samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia przepływu
- Odporny na środki dezynfekcyjne (sugerowany roztwór NaOCl)
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5
- Ciśnienie robocze PN10

## Kolumna stojaków hydrantowych

Stopa stojaka z mosiądzu, ze sprzęgłem kłowym do hydrantu i uszczelnieniem gumowym  
 – z siem stożkowym ze stali szlachetnej, alternatywnie z filtrem drobnosiatkowym  
 – kolumna ze stali szlachetnej, uchwyt z mosiądzu, z rękojeściami obracanymi z mosiądzu z powłoką z tworzywa sztucznego odpornego na uderzenia

Rozwiązanie zastosowane w tym wyrobie zapobiega rozmrażaniu i umożliwia korzystanie z hydrantu zimą podczas mrozów.

Hydrant w dolnej części posiada odwadniacz, który po każdorazowym użyciu odprowadza wodę z kolumny czerpalnej do gruntu – warstwy odsączającej

Połączenie gwintowe gwint rurowy stalowy wg PN-EN ISO 10226-1 Nasada 25 lub nasada 52 wg DIN 14317

- Znakowanie hydrantu odpowiada wymaganiom normy: PN-EN 19, PN-EN 1074
- Temperatura czynnika do 70°C

## Wposażenie:

Próba ciśnieniowa wodą zgodna z PN-EN 1074-1, PN-EN 1074-2, PN-EN 12266-1  
 szczelność zamknięcia 1,1 x PN  
 wytrzymałość korpusu 1,5 x PN

## Wersje wykonania:

Kolumna czerpalna wykonana ze stali nierdzewnej 1.4301

<b>SRODOWISKO</b> BARTŁOMIEJ SZENDOL		43-300 BIELSKO-BIAŁA ul.SPOROWCÓW 11, TEL/FAX: (33) 821 82 12 MAIL: BIURO.SRODOWISKO@WP.PL	
Inwestor:		Gmina Ustroń 43-450 Ustroń, Rynek 1	
Nazwa inwestycji:		„Opracowanie dokumentacji technicznej dla zmiany lokalizacji stacji zlewnej ścieków w ramach zadania inwestycyjnego pn.: „Zakupy inwestycyjne i inwestycje na Oczyszczalni Ścieków”	
Tytuł opracowania:		„Zmiana lokalizacji stacji zlewnej ścieków w ramach zadania inwestycyjnego pn.: „Zakupy inwestycyjne i inwestycje na Oczyszczalni Ścieków”	
Stadium:		Projekt wykonawczy	
Rysunek:		Typowy rysunek hydrantu mrozoodpornego	
Zespół projektowy:		Numer uprawnień: 60/77 B-B Specjalność: Instalacyjno-hydrauliczna w zakresie sieci i instalacji sanitarnych	
Autor:		mgr inż. Teresa Szendol SLK/4204/ZHOK/12	
Opracował:		inż. Bartłomiej Szendol mgr inż. Sylwia Salka-Pysz	
		Rys. nr 14 Skala: 1:20 Data: 08.2018	